

FONDO EPOXI ANTICORROSIVO ALTOS SÓLIDOS

Clasificación

Fondo anticorrosivo epoxi-poliamidoamina de dos componentes.

Propiedades

Permite obtener elevados espesores de película seca, aún sobre superficies verticales y alcanzando o superando los 120 micrones forma un efecto barrera que retarda notablemente el paso del oxígeno y el agua hasta la chapa, evitando la corrosión.

Proporciona recubrimientos de notables propiedades mecánicas: adherencia, flexibilidad y resistencia a la abrasión.

Tiene buena resistencia a las salpicaduras y derrames de ácidos y álcalis diluïdos, no así en el caso de cetonas o ésteres.

Usos recomendados

Como base universal para acabados epoxi o poliuretánicos en aquellos casos en que se requieran altos espesores de película seca, pudiéndose lograr 120 micrones por mano en equipos Air-less y 150 micrones con rodillo.

En el caso de la protección de estructuras metálicas en ambientes industriales agresivos o marinos, en industrias químicas, barcos, puentes, muelles, etc.

Características

Contenido de sólidos: 80% en peso - 59% en volumen. Estos valores son promedios y varían según el color y/o exigencia del usuario.

Secado: Seco al tacto: 4 horas - Seco duro: 8 horas (para un espesor de capa de pintura seca de 100 micrones a 20° C).

Rendimiento teórico: 5,8 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 100 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

Resistencia a la temperatura: 120° C (calor seco).

Pot - Life: La vida útil de la mezcla es de 8 horas a 20°C y disminuye con el incremento de la temperatura.

Repintado:

- Si se aplica otra mano de pintura epoxi:

Repintado mínimo: 8 horas.

Repintado máximo: 48 horas.

- Con un acabado poliuretánico:

Repintado mínimo: 24 horas.

Repintado máximo: 96 horas

Acabado: Semibrillo

Aplicación

Preparación de la superficie:

El producto desarrolla todas sus propiedades sobre superficie ferrosa arenada o granallada. Otro tipo de preparación del sustrato depende del tipo de exposición a que se verá sometido y debe ser consultada previamente con nuestro Departamento Técnico.

Preparación de la pintura:

Fondo epoxi altos sólidos Celta: 1 parte en volumen - Endurecedor epoxi altos sólidos Celta: 1 parte en volumen.

Agitar perfectamente la mezcla y diluir lo mínimo indispensable con Diluyente Epoxi Celta.

Dejar reposar 15 minutos y luego aplicar. Una homogeneización deficiente de la mezcla causará endurecimientos desiguales en el producto una vez aplicado.

Forma de aplicación:

- Equipo air-less.
- Equipo air-less electroestático.
- Rodillo.
- Pinceleta.

Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 200, de modo de no tapar filtros.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente deberá ser mayor de 10° C y la humedad relativa ambiente menor de 85%.

La temperatura de la superficie a pintar debe ser 3° C mayor que la temperatura de rocío y no superior a 45° C.

Precauciones de seguridad:

Los productos y los solventes son inflamables y tóxicos y se los deberá mantener alejado de chispas y fuentes de calor. Ventilar la zona de aplicación. En recintos cerrados se deberá usar máscara protectora. El contacto prolongado con la piel puede producir irritaciones severas.

Forma de entrega:

En módulos de 8 y 40 lts.

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • info@celtalaf.com.ar
www.celtalaf.com.ar